

Instructivo de Almacenamiento y manipulación para las placas de yeso

1 Recomendaciones generales

Las placas son almacenadas en la planta de fabricación, siguiendo cuidadosamente las correctas técnicas de estibado (arrume). Las placas son apiladas en pallets. El número de placas que conforman cada pallet está directamente relacionado con el espesor de las mismas.

Cada uno de estos pallets son clasificados por espesores y por el tipo de placas, los cuales se van apilando pallet sobre pallet, la altura máxima recomendada es 5 metros.

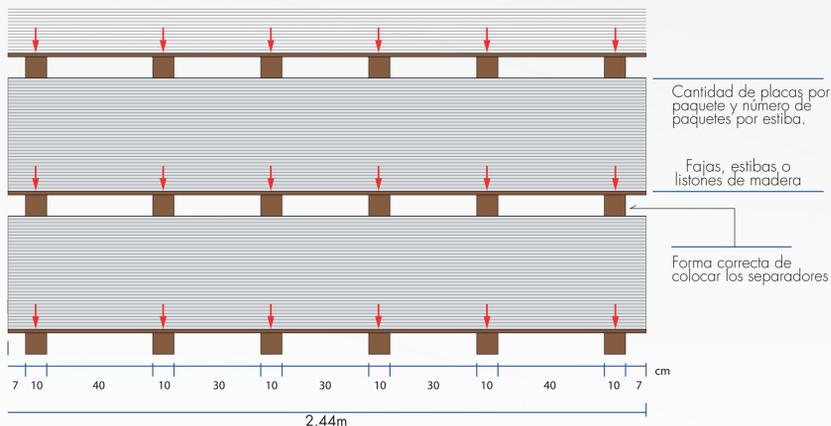
El número de pallets que conforman cada estiba estará relacionado con el espesor, tipo y peso de las placas que lo conforman, según el siguiente cuadro:

PLACAS ST			
Espesor (milímetros)	Número de placas por cada empaque	Peso por paquete (Kg)	Cantidad de pallet por espacio
9,5 mm	104	1751	5
12,7 mm	84	1700,99	5
15,9 mm	62	2122,46	4

2 Transporte y almacenamiento

Se deben almacenar en lugares cerrados y protegidos de temperaturas extremas y fundamentalmente de la humedad. El piso debe estar totalmente plano, liso, limpio y seco. Siempre se estibarán en forma horizontal sobre plataformas de madera (tarimas), sobre listones de madera o con fajas de 10 cms de ancho de placas en un número mínimo de 6 apoyos para lograr que las placas queden separadas del piso a una distancia nunca inferior a los 7.5 cms.

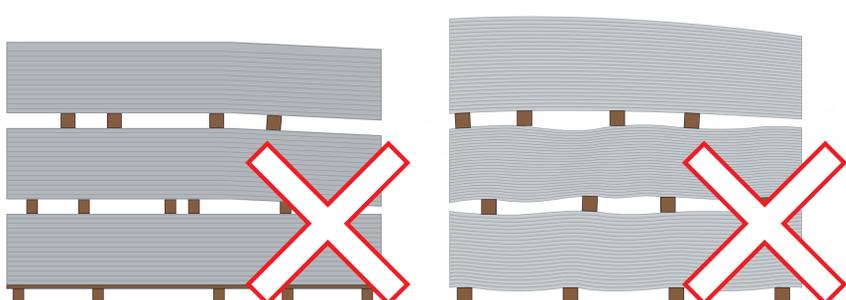
Las fajas de placas utilizadas como separadores deben estar perfectamente alineados, como se observa en la figura, para que así las cargas se repartan uniformemente. Es muy importante respetar estos lineamientos tanto para su almacenamiento en planta, como en las obras, bodegas o depósitos.



3 Almacenamiento en obras

Es fundamental el sitio de almacenaje, siempre deberá estar seco, limpio, ventilado, cubierto y cerrado, evitándose siempre el contacto con el agua lluvia y la humedad general. El piso deberá estar totalmente liso y nivelado.

Nunca y bajo ningún concepto se deberán estibar de otra forma a la indicada, porque las placas se deformarán y por ser un material "sin memoria", quedarán deformadas, así se instalarán y aparecerán problemas y patologías tales como el "pandeo" de las mismas. Si esto ocurre, es solo atribuible al sitio y a la forma incorrecta de estibar o ambas a la vez.



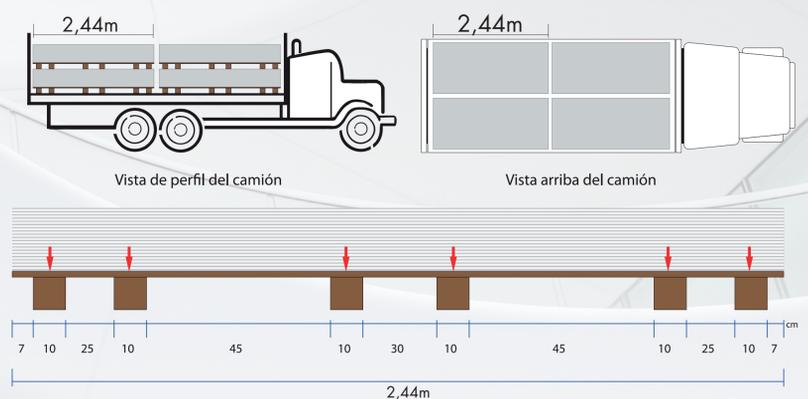
4 Transporte en camiones

El camión debe ser totalmente plano con barandas rebatibles (que permitan abrir y cerrar) o sin ellas, a fin de facilitar el trabajo del montacarga en las operaciones de carga y descarga.

Los pallets se colocarán sobre el piso del camión que debe ser **plano** y estar **sellado** para evitar el ingreso de agua desde abajo o lateralmente.

No se apoyarán directamente sobre el piso del camión, se colocarán sobre fajas y hasta dos pallets de placas hacia arriba, siguiendo estas indicaciones:

Estibado sugerido para transporte en camiones.



- El número máximo de pallets apilados hacia arriba, sobre el camión será de tres (3). En altura.
- Las placas no deben sobresalir de la base del transporte, para evitar roturas o fisuras de las mismas.
- Se debe exigir que en el transporte las placas sean "encarpadas" cubiertas por todos sus lados con lonas.
- La cantidad de placas a transportar estarán dadas en función de la capacidad de carga en kg. de cada tipo de camión y de su respectivo volumen total.

5 Manejo de placas

Es muy importante tener en cuenta un adecuado manejo o manipuleo de las placas.

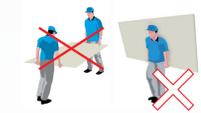


Para el traslado de placas en la obra o en bodegas depósitos, etc, donde no se cuenta con una grúa o montacargas, se sugiere trabajar con un carrito manual para transportar placas como el que se puede apreciar en la anterior figura.



Cuando las placas deben ser manipuladas o movidas manualmente se deben tener en cuenta algunas consideraciones muy importantes:

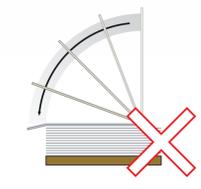
Siempre deben ser transportadas por dos personas, ambos deben acarrear la placa sobre su brazo izquierdo o derecho simultáneamente tomándolas a 60 cms (aproximadamente) del extremo de la misma.



Manualmente las placas **nunca** deben transportarse de forma plana. Si se hace de esta manera, seguramente las placas de bajos espesores se romperán, se partirán y las de espesores superiores (12.7 o 15.9 mm) sufrirán microfisuras que no se verán hasta el momento en que se las deba pintar, la humedad de la pintura sobre papel de la placa producirá burbujas en las zonas dañadas, lo que obligará a repararla.



Es muy importante tener en cuenta al momento de **conformar una estiba** en forma manual, la manera en que se debe ir armando la misma y cómo colocarse las placas. Preferentemente, irán **siempre** de a pares y con la cinta protectora de borde colocada tal como llegan de fábrica. Las placas se apoyarán en el extremo de la estiba en el sentido longitudinal y lentamente se las apoyará de forma completa. **Nunca se deben apilar de otro modo.**



Cuando se deban bajar placas manualmente de una estiba para su colocación en obra, hay que hacer la operación exactamente a la inversa que cuando se armó la estiba. No se deben deslizar las placas unas sobre otras porque produciría fricción entre los papeles, lo que derivaría en el conocido efecto de "enrolamiento" de papel, que se intensifica mucho más cuando se mueven de esa forma las placas individuales.